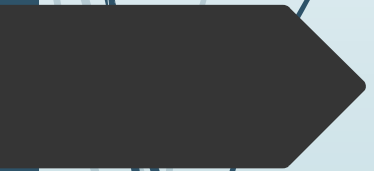


به نام فدای فالتا کارآفرین



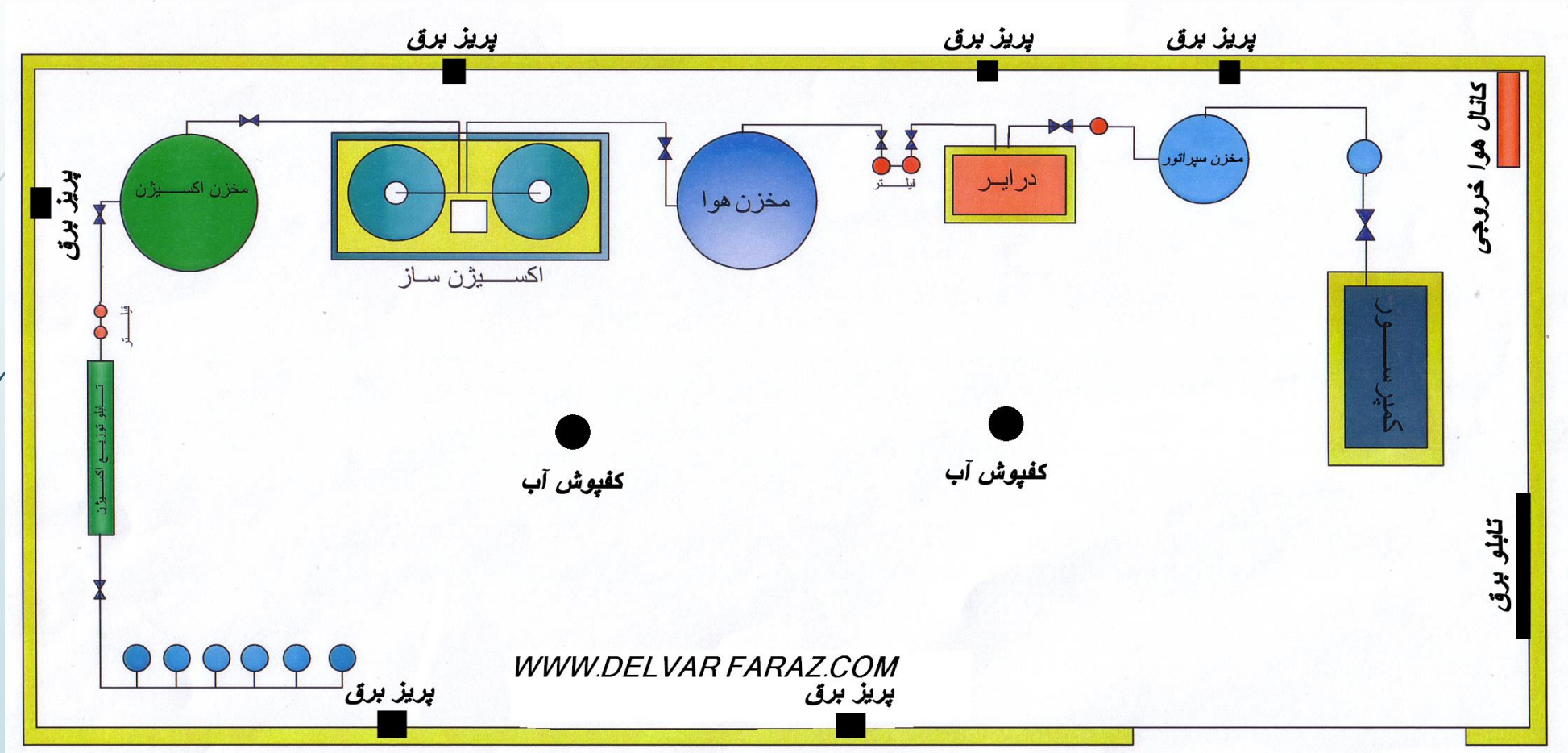
شرکت صنایع اکسیژن دلوار فراز

موضوع : نحوه عملکرد و نگهداشت سیستم مولد های اکسیژن ساز

پک مولد اکسیژن شامل موارد ذیل می باشد :

1. کمپرسور اسکرو (Oil-Injected)
2. Oil Water Separator
3. میکرو فیلتر ها
4. مخزن رسیور هوا (اکسیژن)
5. درایر (۱- تبریدی - ۲- دسیکانت (جذبی))
6. مولد اکسیژن

چیدمان پک مولد اکسیژن



انواع کمپرسور (Oil-Injected) براساس انتقال نیرو و مکانیزم عملکردی



1. Belt (تسمه ای)
2. Direct (کوپل مستقیم)
3. Grindel (گیربکس و دنده ای)

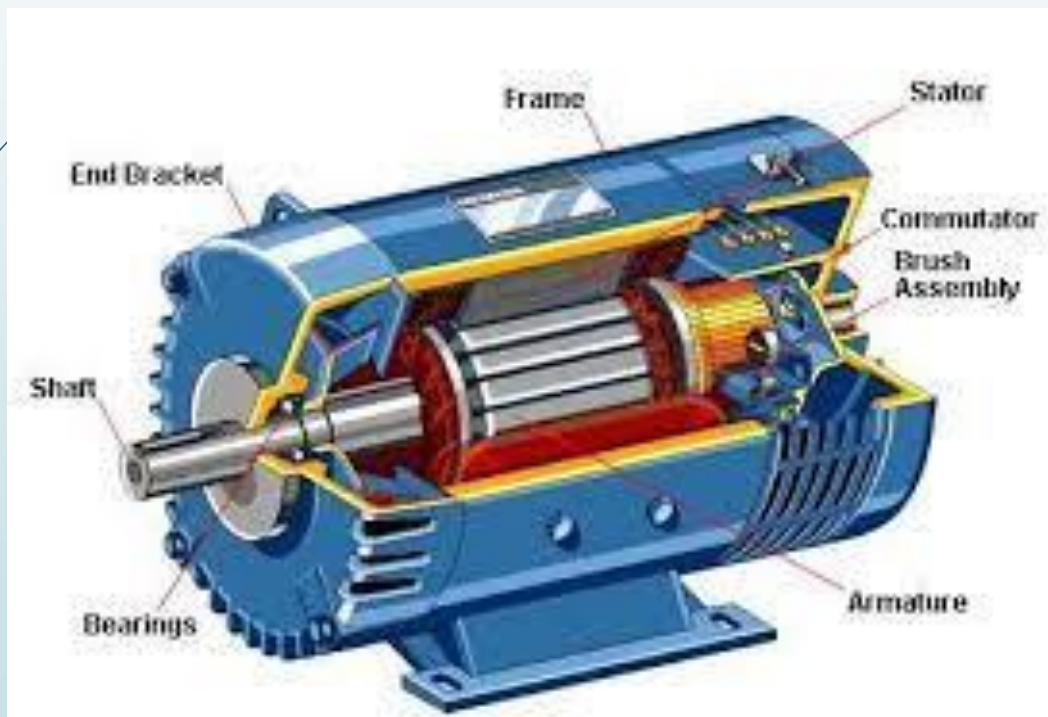
اجزا و قطعات کمپرسور اسکرو :

1. محرک (الکترو موتور)
2. متحرک Air End (واحد هواساز)
3. آنلودر
4. مخزن روغن و سپراتور
5. رادیاتور
6. شیر MPV (مینیمم پرشر ولو)
7. فن خنک کننده رادیاتور

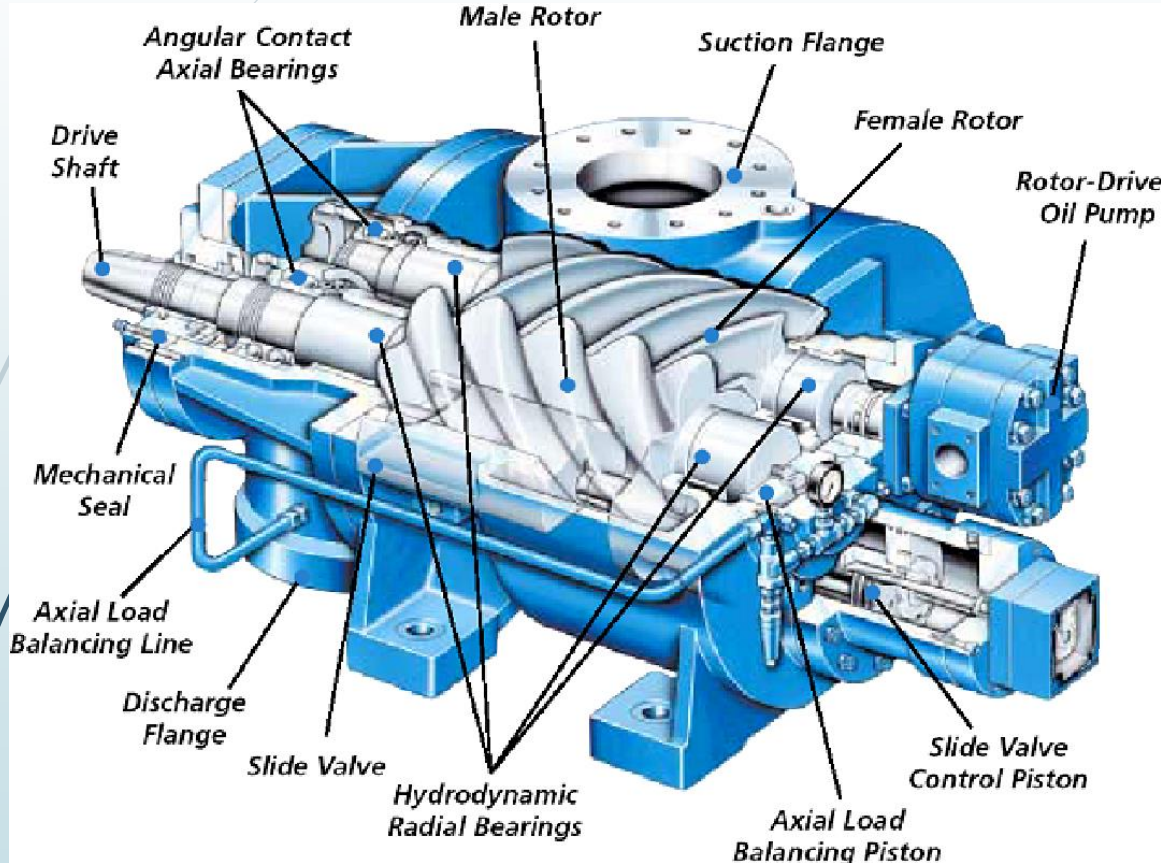
محرك (الكترو موتور) :

تامين نيروى اوليه جهت راه اندازى واحد

هواساز

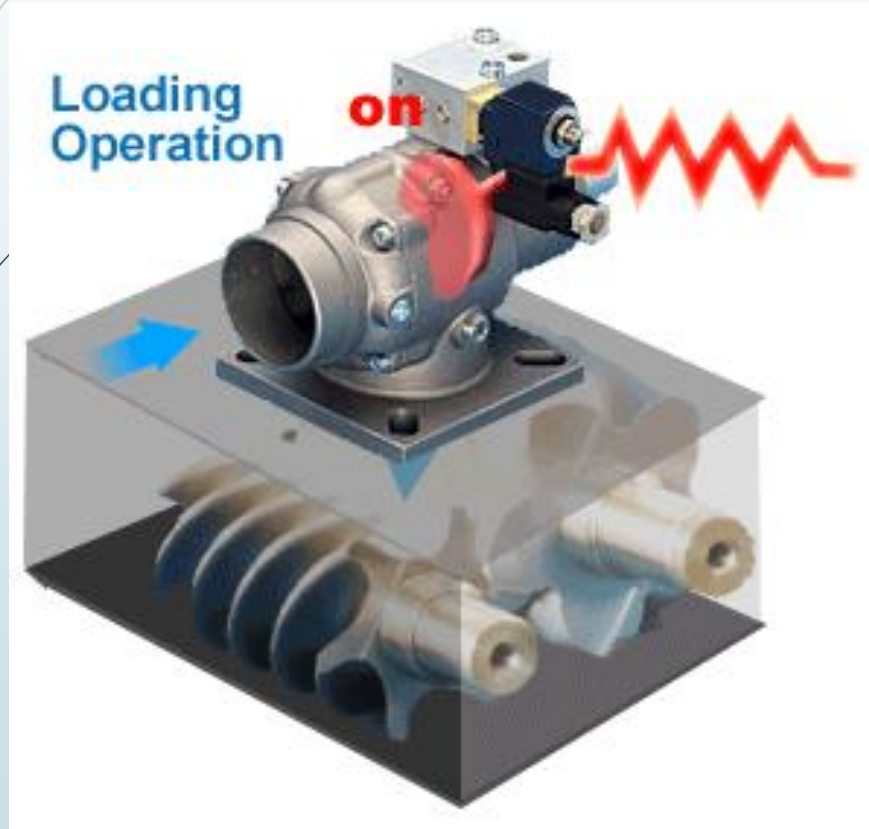


متحرک (Air End) واحد هواساز:



جهت تولید و فشار سازی هوا در مدار کمپرسور

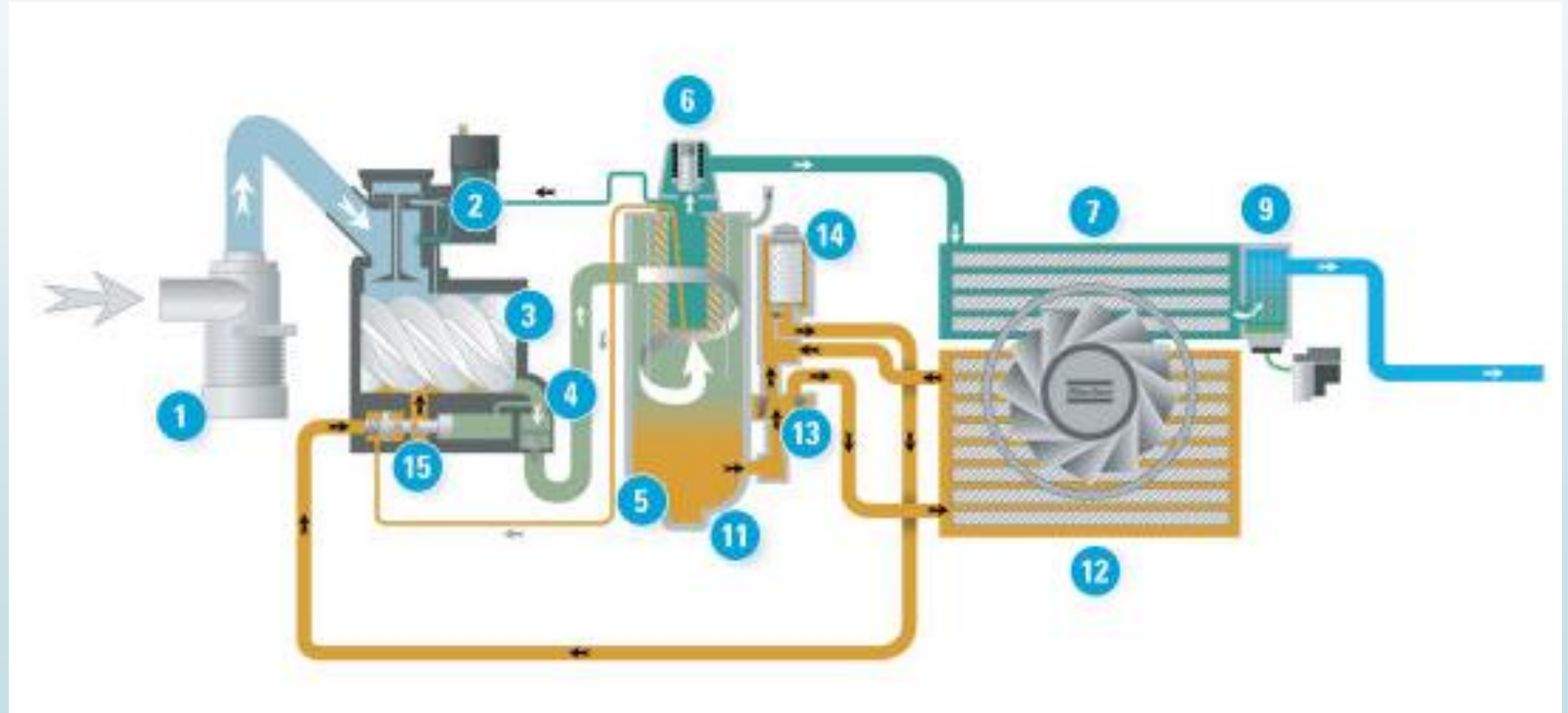
آنلودر :



محل نصب در ورودی واحد هواساز جهت کنترل هوای ورودی می باشد.

مخزن روغن و سپراتور :

مخزن روغن و فیلتر سپراتور جهت جدا سازی هوا از روغن می باشد.



رادیاتور :

جهت خنک کردن روغن و هوای خروجی
از کمپرسور



شیر (MPV) مینیمم پرشر ولو:



محل نصب ، درب سپراتور خروجی هوا

فن خنک کننده رادیاتور:



Oil Water Separator



➤ محل نصب بعد از کمپرسور در مسیر

خروجی هوا

➤ جهت جدا سازی ذرات آب موجود در هوای

فشرده و ذرات روغن

میکرو فیلتر ها



▀ جهت جداسازی ذرات روغن و آب

شش گروه اصلی در فیلتراسیون :

1. فیلتر اولیه
2. فیلتر ثانویه (میکروفیلتر)
3. فیلتر غبار گیر داست فیلتر فیلتر جداساز آب
4. فیلتر کربنی برج های کربن اکتیو فیلتر آنتی باکتریال

مخزن رسیور هوا (اکسیژن)



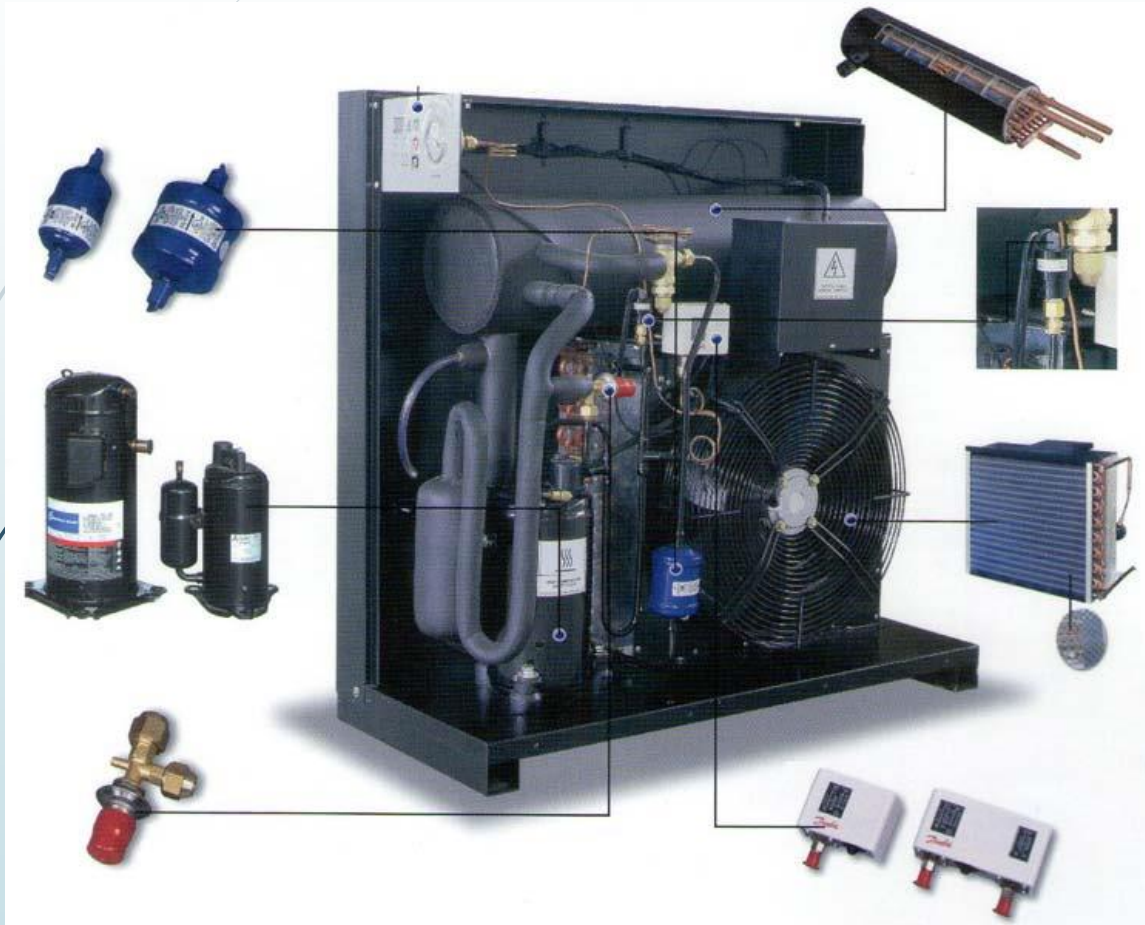
محل ذخیره هوا و اکسیژن در
مدار مولد اکسیژن

درایر (۱- تبریدی - ۲- دسیکانت (جذبی))

جهت جداسازی رطوبت از هوای فشرده بعد از کمپرسور



اجزا و قطعات درایر تبریدی



1. کمپرسور
2. اوپراتور
3. کندانسور
4. فن خنک کننده کندانسور

مولد اکسیژن:



1. تابلو فرمان
2. شیر های VIP
3. زئولیت
4. مخازن زئولیت



الزامات شرایط محیطی برای نصب و راه اندازی پک مولد اکسیژن ۶۰۰ لیتری:

1. نیاز به یک اتاق ۶ در ۱۰ متر در ارتفاع ۴ متر
2. دمای اتاق بایستی بین ۲۲ تا ۲۵ درجه سانتی گراد باشد
3. کف اتاق بایستی سرامیک باشد.
4. دیوارها تا ارتفاع ۱/۵ متری بایستی کاشی باشد
5. کفشور در اتاق الزامی می باشد
6. رشویی در اتاق الزامی می باشد .
7. نصب تابلو برق به نسبت توان کمپرسور باشد.
8. درب ورودی بازشو به سمت بیرون باشد.
9. عایق کردن کانال خروجی گرمای رادیاتور الزامی می باشد.

نکات PM - PREVENTIVE MAINTENANCE

1. بازدید و آزمایش خلوص اکسیژن (روزانه)
 2. کنترل و بازدید سیستم خلوص سنج دستگاه اکسیژن ساز (روزانه)
 3. بازدید و کنترل کلیه شیرهای دستگاه و مدار اکسیژن ساز (روزانه)
 4. بازدید و کنترل روغن کمپرسور (روزانه)
 5. بازدید و کنترل فشار دمای کمپرسور (روزانه)
 6. کنترل دستگاه مانیتورینگ و بازدید از آلارمهای ثبت شده (روزانه)
 7. گردگیری و تمیز کردن داخل کمپرسور (هفتگی)
 8. بادگیری فیلتر هوا (هفتگی)
 9. بادگیری رادیاتور و کمپرسور (هفتگی)
 10. بررسی کنترل مدار اکسیژن ساز و کمپرسور به صورت جزئی (تمام قطعات) (روزانه)
 11. کنترل درجه حرارت نقطه شبنم درایر (روزانه)
 12. بازدید و کنترل درایر (روزانه)
 13. تمیز کردن درایر خصوصا کندانسور (هفتگی)
 14. بازدید از میکروفیلتر ها (روزانه)
 15. تست اتودرین و خروج آب و روغن اضافی (روزانه)
 16. کنترل وجود نشستی در مسیرهای جریان هوا و اکسیژن (روزانه)
 17. تخلیه رطوبت موجود در میکروفیلتر ها (روزانه)
- مولد اکسیژن**
- کمپرسور**
- درایر**
- میکروفیلتر**

خرابی های قابل شناسایی (قابل حل در محل)

عواملی که باعث بالا رفتن دمای کمپرسور می شود:

1. پایین بودن سطح روغن کمپرسور
 2. کثیف بودن رادیاتور کمپرسور
 3. بالا بودن دمای محیط
 4. گرفتگی فیلتر هوای ورودی
 5. عمل نکردن ترموستات در مدار روغن
 6. زمان تعویض فیلتراسیون از زمان مقرر گذشته است
 7. اختلال در عملکرد فن خنک کننده رادیاتور
- نکته: زمان تعویض فیلتراسیون در شرکت دلوار فراز در هر ۲۵۰۰ ساعت کارکرد می باشد .

خرابی های قابل شناسایی (قابل حل در محل)

آلارم اختلاف فشار قبل و بعد فیلتر سپراتور که باعث خاموش شدن کمپرسور می شود :

► فیلتر سپراتور اشباع شده است و بایستی تعویض گردد .

► چک کردن سنسور قبل و بعد سپراتور

خرابی های قابل شناسایی (قابل حل در محل)

عواملی که باعث بالا رفتن فشار گاز در مدار درایر تبریدی می شود :

1. کثیف بودن کندانسور درایر
2. عمل نکردن فن خنک کننده کندانسور
3. کمبود حجم گاز در مدار درایر
4. زمان سرویس دوره ای درایر گذاشته است .

خرابی های قابل شناسایی (قابل حل در محل)

چه عواملی باعث افت خلوص دستگاه مولد اکسیژن می شود :

۱. عملکرد ناصحیح شیر های VIP

رفع عیب : سرویس شیرهای VIP

۲. مصرف ، بیش از حد تولید دستگاه می باشد ؟

رفع عیب : ایجاد تعادل بین مصرف و تولید مولد اکسیژن

پایان

با آرزوی شادی و سربلندی برای همه شما سروران گرامی